

SCF Betongelement's hållbarhetsarbete

Om oss

SCF Betongelement AB är ett av de ledande betongelementföretagen i Sverige. Vi har resurser för ett totalåtagande. Vi projekterar, tillverkar och monterar betongkonstruktioner av hög kvalitet för alla slags byggnader. Våra viktigaste produkter är stommar och fasadelement till industrier, bostäder, kontor, hotell och offentliga byggnader. Vi dekorerar fasader i betong, bygger utemiljöer och påverkar stadsbilder. För att öka kapaciteten samt kvalitet på terrazzoslipade element har vi en modern helautomatisk sliprobot.

Vår affärsidé är enkel. Vi vill förenkla och förbilliga byggprocessen för våra kunder - genom att konstruera, tillverka och leverera betongelement av hög kvalitet och med god leveranssäkerhet.

Prefabricerade betongelement ger en kort och effektiv byggprocess och har en lång livslängd. Dessutom klarar betong stora spännvidder, det är brandsäkert och ljudisolerande och har stor värmetröghet. Betong är energisnålt och motstår korrosion. För mer information se www.svenskbetong.se/bygga-med-betong/bygga-med-prefab

Vårt arbete

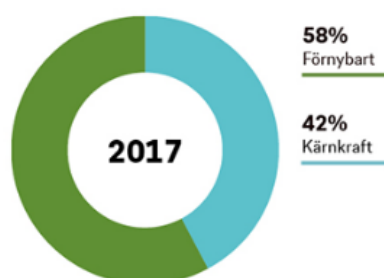
Ett av regeringens miljömål är "Grundvatten av god kvalitet". Det innebär att vi måste bevara grusåsar (naturgrus) för framtida vattenförsörjning. Tidigare har vi tillverkat betong med bara naturgrus, alternativet är helkrossballast från berg. Under 2018 använde vi 71 % helkrossballast vid vår tillverkning.

Övergång till bascement med flygaska och kortare transport med lastbil. Jämfört med snabbcement ger 15 % minskat CO₂ utsläpp per ton cement.

Sen den 12 juni 2017 är vi certifierade enligt ISO14001:2015. Sedan den 8 april 2019 är vi även certifierade enligt ISO 9001:2015.

Våra fabriker värms upp av fjärrvärme och frigjord värme från elementen. Vår el-leverantör sålde nedanstående el 2017

Den el vi sålde 2017 medförde utsläpp av 0 g koldioxid under produktionsfasen och 1,1 mg kärnbränsleavfall per kWh.



SCF Betongelement's miljömål 2019

Minska mängden cement med 2 % per år per kubik betong jämfört med 2016.

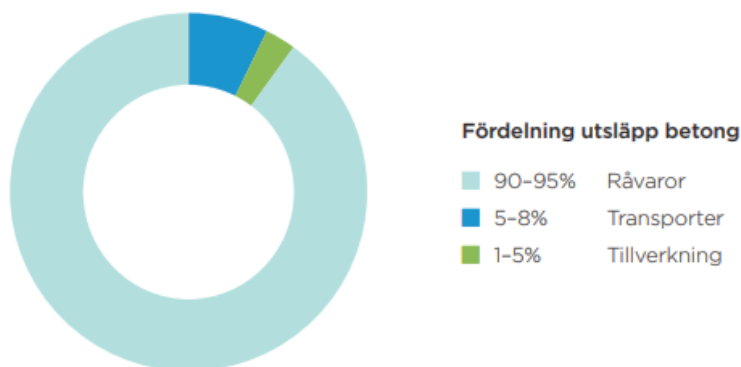
För att minska mängden cement tas låghållfast recept fram och optimering av befintliga recept.

Öka mängden bascement till 85 % av fabrikenas förbrukning.

För att öka mängden bascement körs utprovning av nya recept sam test med accelerator vid höga avspänningshållfastheter.

Betongens klimatpåverkan ur ett livscykelperspektiv

Betong består av naturliga material, främst av grus, sand, sten och vatten. Bindemedlet cement står för cirka 14 procent av innehållet och för hela 90 - 95 procent av betongens klimatpåverkan idag.



Utsläpp av koldioxid i produktionsskedet

30 – 50 procent av betongens klimatpåverkan ur ett livscykelperspektiv sker i produktionsskedet. Betongens beständighet, energieffektivitet och minimala underhållsbehov bidrar till att begränsa klimatutsläppen under driftsfasen. Betong tar upp koldioxid under hela livslängden och kan återvinnas till 100 %. För mer information om dagens lösningar och framtidens utveckling se www.betongarhallbart.se

Transporter

I samarbete med vår transportör Sundfrakt kan vi erbjuda dig som kund klimatsmart transport. Drivmedel som ger minst 85 % CO₂-reduktion. Fordon med hög EUROKLASS / STEG (lägst klass 5/steg 4)

För mer information se Sundfraktshemsida <https://www.sundfrakt.se/tjanster/klimatsmart-transport>

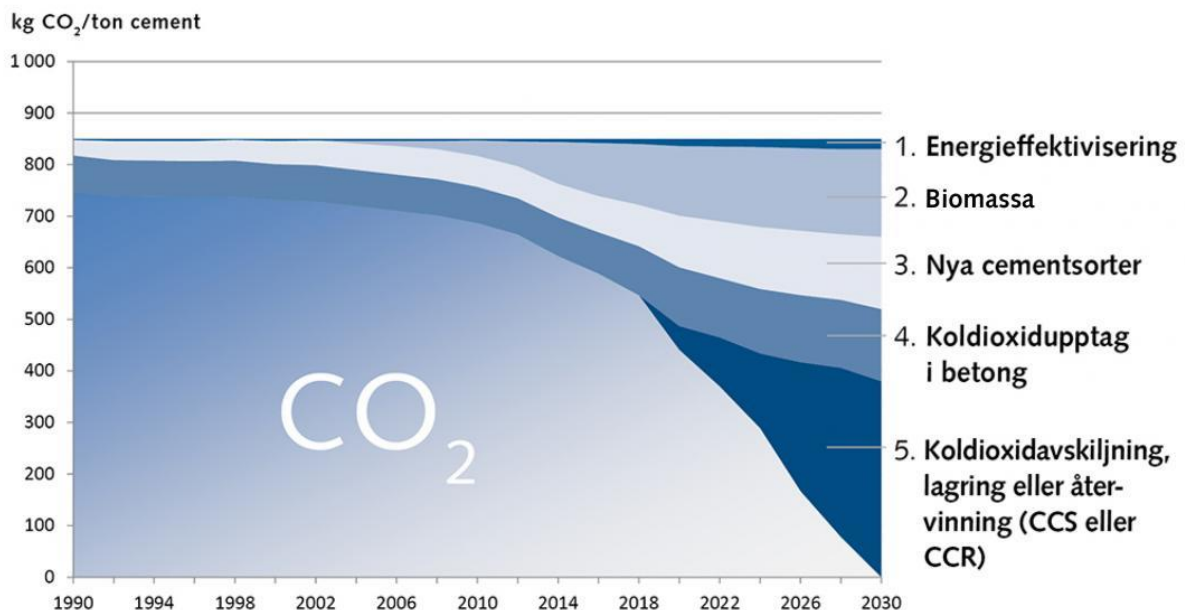
Järnvägstransporter är också ett alternativ då vi har järnvägsräls ända in på vårt fabriksområde. Då löser vi transporten tillsammans med inlandsbanan.

Cementindustrin

Vår cementleverantör Cementsa har formulerat en vision om att nå klimatneutralitet 2030. En vision som innebär noll koldioxidutsläpp under cementproduktens livstid.

Cementsa jobbar med:

1. Energieffektiviseringar. Minskad energianvändning och ta tillvara på spillvärme för att generera fjärrvärme eller elektricitet.
2. Öka andel biomassa. Idag 40 % alternativa bränslen varav nära hälften är förnyelsebart.
3. Nya cementsorter. Genom att ersätta delar av klinkern med andra liknande reaktiva material såsom flygaska eller slagg fås ett cement med betydligt lägre koldioxidbelastning.
4. Koldioxidupptag i betong. Koldioxidupptaget är en kemisk process som även benämns karbonatisering och sker långsamt i betongens ytskikt. Mellan 15-20 % av processutsläppen från cementproduktionen återupptas av betongkonstruktioner sett till dess livslängd. Det finns ytterligare potential i att förbättra dagens krossning och hantering av rivna betongkonstruktioner för att skapa större exponerade betongytor och därmed öka upptaget ytterligare.
5. Koldioxidavskiljning, lagring eller återvinning (CCS eller CCR). Omkring 60 % av koldioxidutsläppen från cementproduktionen uppstår vid den kemiska reaktion som sker när kalkstenen upphettas, kalcinering. Resterande 40 % kommer från det bränsle som krävs för att värma upp cementugnen till 1450 grader. Utsläppen vid kalcineringen går inte att påverka genom energieffektiviseringar eller omställning av bränslemix. Därför är det en förutsättning för oss att utveckla teknologier för koldioxidavskiljning från våra rökgaser och sedan bidra till långsiktiga lösningar för koldioxidlagring eller återvinning av koldioxid i andra industriella processer.



Du kan läsa mer på <https://www.cementa.se/sv/nollvision2030>